



HYDROFLEX PRIMER EPOKSYDOWY



BITUMER

OPIS PRODUKTU

Bitumer Hydroflex Primer to dwuskładnikowy podkład epoksydowy, zwiększający przyczepność powłok ochronnych do powierzchni mineralnych, pap bitumicznych, powierzchni stalowych, szkła i tworzyw sztucznych. Stosowany jako uniwersalny podkład do hydroizolacji, uszczelniania i wykonywania powłok podłogowych na chłonnych i niechłonnych powierzchniach.

CECHY PRODUKTU

- doskonale penetruje w głąb izolowane powierzchnie,
- do nakładania pędzlem, szczotką lub za pomocą natrysku,
- posiada dobrą przyczepność do suchych podłoży (beton, papa, eternit, konstrukcje stalowe itp.),
- po wyschnięciu tworzy jednolitą mocną i elastyczną powłokę odporną na działanie czynników chemicznych, olejów, kerozyn, kwasów i zasad, a także czynników fizycznych: ciepło, mróz i woda.
- odporny na stojącą wodę.
- wytrzymały na rozciąganie i uderzenia,
- można rozcieńczać z wodą - na bazie wody,
- o barwie jasnożółtej,
- produkt o mało wyczuwalnym zapachu,

ZASTOSOWANIE

Bitumer Hydroflex Primer Epoksydowy jest głównie stosowany jako podkład pod poliuretanowe powłoki hydroizolacyjne, poliuretanowe uszczelnienie spoin oraz poliuretanowe i epoksydowe powłoki podłogowe na chłonnych i niechłonnych powierzchniach takich jak:

 BITUMER

- beton ,
- metal,
- asfalt,
- papy bitumiczne,
- płytki ceramiczne
- stare powłoki na bazie akrylu,
- mozaika
- szkło

Bitumer Hydroflex Primer Epoksydowy również idealnie nadaje się:

- do zabezpieczania betonów przed wilgocią, wodą i korozją,
- do wykonywania powłok antykorozyjnych.
- jako uniwersalny podkład do hydroizolacji, uszczelniania i wykonywania powłok podłogowych na chłonnych i niechłonnych powierzchniach.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże pod powłoki przeciwwilgociowe i przeciwwodne musi być wyrównane (bez spękań, ubytków, wystających fragmentów), pozbawione wszelkich zanieczyszczeń mogących pogorszyć wiązanie (tłuszcz, oleje, smary, mleczko cementowe). Wszelkie krawędzie należy sfazować, wklęsłe naroża wyokrąglić zaprawą cementową, na stykach powierzchni pionowych i poziomych zastosować fasetę. Wszelkie uszkodzenia podłoża, spoiny, raki, szczeliny wypełnić zaprawą cementową. Powierzchnie o nieregularnych kształtach, licznych ubytkach lub wypukłościach należy pokryć przed gruntowaniem tynkiem cementowym.

APLIKACJA

Przed przystąpieniem do prac produkt dokładnie wymieszać w stosunku 1:1 (1 część składnika A do 1 części składnika B).

Masę należy mieszać za pomocą mieszadła mechanicznego z prędkością obrotową nie przekraczającą 200 obr/min w czasie 2 min w celu wstępnego rozpoczęcia reakcji chemicznej. Następnie rozcieńczyć produkt wodą w ilości 10-20% względem wagi mieszaniny w celu zredukowania lepkości materiału i ponownie przemieszać.

Primer Epoksydowy można nakładać na powierzchnię ręcznie za pomocą pędzla, wałka lub szczotki. Istnieje możliwość nakładania natryskowego.



Po 6-12h po nałożeniu powłoki gruntującej, gdy produkt jest jeszcze trochę lepki, można rozpocząć nakładanie właściwej powłoki poliuretanowej Hydroflex PU.

WARUNKI PRACY

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5 °C do +30 °C. Czas wiązania zależy od temperatury i ruchów mas powietrza. Niskie temperatury opóźniają utwardzanie, a wysoka temperatura przyspiesza utwardzanie. Aby uniknąć uszkodzenia izolowanej powierzchni np. podczas zasypywania wykopu lub osuwania gruntu należy poczekać do całkowitego zaschnięcia izolacji i zastosować odpowiednie płyty drenujące lub inne osłony. Nie należy stosować wyrobu wewnątrz pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt ludzi i zwierząt, w branży żywnościowej oraz do materiałów smołowych. Wyrób należy stosować w miejscach przewiewnych, z dala od ognia. Wyrób należy chronić przed dostępem dzieci.

ZUŻYCIE

- 100-200 g/m² na 1 warstwę (przy nakładaniu wałkiem na gładką powierzchnię, w optymalnych warunkach)

SKŁADOWANIE I TRANSPORT

- 2 warstwy (bez przekładek)
- Temperatura przechowywania: od +5°C do +30°C.
- Produkty powinny pozostać w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach.

OPAKOWANIE

W zestawie:

- 3 kg składnik A,
- 1 kg składnik B.

UWAGI

Podana karta techniczna podaje zakres stosowania produktu. Prace należy wykonywać zgodnie z zasadami BHP wynikającymi z kart charakterystyki i oznaczeń na opakowaniach. Wraz z ukazaniem się tej karty tracą ważność karty wcześniejsze

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka techniczna	Jednostka	Norma	Deklarowane charakterystyki
Skład	-	-	mieszanina żywicy i polimeru
Kolor	-	-	jasnożółty
Gęstość	kg/l		1
Stosunek mieszania	objętościowy		1:3
Przyczepność aluminium	N/mm ²	ASTM D 903	>2N/mm ²
Przyczepność do wilgotnego betonu (6%)	N/mm ²	ASTM D 903	>1,5
Czas utwardzania	Warunki: 20°C, 50% wilgotności względnej		6-12 h
Czas otwarty	Warunki: 20°C, 50% wilgotności względnej		40-50 min
Ostateczny czas utwardzania	Warunki: 20°C, 50% wilgotności względnej		7 dni